



## Soudage Fil Fourré avec gaz Stages MM40 à MM43 - Codification EN : 136 Initiation / Perfectionnement

### NIVEAU REQUIS

*Soudeur souhaitant améliorer ses compétences dans le procédé choisi. Fonction du niveau du stagiaire, une qualification de soudeur ou une reconduction de qualification de soudeur pourra être demandée.*

### OBJECTIFS DU STAGE

*Niveau initiation / perfectionnement*

**Améliorer sa pratique de soudage semi automatique M.A.G. avec fils fourrés dans des conditions optimisées.**

*A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :*

- Préparer leurs pièces avant de réaliser leur soudure dans les meilleures conditions (nettoyage, chanfreinage, meulage, pointage...).
- Optimiser le choix du fil (nuance, diamètre, type, ...) en fonction du type d'assemblage et de la qualité recherchée.
- Trouver les paramètres de soudage adaptés au joint à réaliser.
- Réaliser des soudures de bel aspect: régulières et sans caniveau avec une pénétration constante.
- Obtenir des cordons sains de bonne compacité : sans porosité ni fissure (contrôle dans le cadre de la qualification).

### CONTENU DU STAGE

#### Aspect théorique

- Rappel du principe du procédé.
- Etude des différents modes de transfert du métal.
- Connaissance des paramètres qui influencent le cordon final (intensité, vitesse de fil, tension, distance pièce-fil : stick out, sens de soudage..), en fonction des épaisseurs et nuances à assembler des types de fil utilisés, ainsi que des positions de travail.
- Rappel des préparations de bords à effectuer selon les épaisseurs, les nuances des métaux à assembler et les positions de travail.
- Connaissance des conditions d'utilisation des fils (stockage, étuvage...).
- Sensibilisation au respect du mode opératoire.
- Respect des règles d'hygiène et sécurité.

### VALIDATION DES ACQUIS

- Contrôle des connaissances acquises sur éprouvette en fin de stage.
- Epreuve de qualification le dernier jour si demandée selon :
  - NF EN 287-1 (tout type d'aciers)
  - ASME
  - Autre à la demande

### CONTENU DU STAGE

#### Aspect pratique

- Lignes de fusion (niveau initiation)
- Exercices d'amorçages, de reprises, dépôts de cordons sur différentes épaisseurs et positions.
- Réalisation d'assemblages représentatifs de votre production.
- Epreuve de qualification le dernier jour si demandée.

### MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports PowerPoint™ ALW™.
- Démonstrations pratiques en ateliers.
- Une cabine de soudage par stagiaire.
- Manuel pédagogique pour chaque stagiaire.

### MATÉRIAUX CONCERNÉS

*(à préciser lors de l'inscription)*

- Aciers non et faiblement alliés (Stages MM40 et MM42).
- Aciers inoxydables (Stages MM41 et MM43).

Lieu de réalisation	Dans vos locaux ou au CFS
Durée	5 jours
Date de réalisation	Nous consulter
Tarif	Nous consulter
Contact	Le CFS : Tél. 01 34 21 33 33 Fax 05 49 94 94 94