



Soudage électrodes enrobées Stages EE20 à EE24 - Codification EN : 111 Initiation / Perfectionnement

NIVEAU REQUIS

Soudeur souhaitant améliorer ses compétences dans le procédé choisi. Fonction du niveau du stagiaire, une qualification de soudeur ou une reconduction de qualification de soudeur pourra être demandée.

OBJECTIFS DU STAGE

Niveau initiation / perfectionnement

Améliorer la pratique des soudeurs à l'électrode enrobée Rutile ou Basique dans des conditions optimisées.

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer leurs pièces avant de réaliser leur soudure dans les meilleures conditions (nettoyage, chanfreinage, meulage, pointage...).
- Optimiser le choix des diamètres d'électrodes (rutiles ou basiques), en fonction des épaisseurs et des types d'assemblages.
- Trouver les paramètres de soudage et les polarités adaptés en fonction des consommables.
- Réaliser des soudures d'aspect convenable : régulières, sans caniveau et de pénétration constante.
- Obtenir des cordons sains, de bonne compacité : sans porosité ni fissure (contrôle dans le cadre de la qualification).

CONTENU DU STAGE

Aspect théorique

- Rappel du principe du procédé.
- Connaissance des paramètres qui influencent le cordon final, en fonction des épaisseurs et nuances à assembler ainsi que des positions de travail.
- Rappel des préparations de bords à effectuer selon les épaisseurs, les nuances des métaux à assembler et les positions de travail.
- Connaissance des conditions d'utilisation des électrodes (stockage, étuvage...).
- Respect du cycle thermique : préchauffage, température entre passe, postchauffage.
- Sensibilisation au respect du mode opératoire.
- Respect des règles d'hygiène et sécurité.

CONTENU DU STAGE

Aspect pratique

- Lignes de fusion (niveau initiation)
- Exercices d'amorçages, de reprises, dépôts de cordons sur différentes épaisseurs et positions.
- Réalisation d'assemblages représentatifs de la production
- Epreuve de qualification le dernier jour si demandée (niveau perfectionnement)

VALIDATION DES ACQUIS

- Contrôle des connaissances acquises sur éprouvette en fin de stage
- Epreuve de qualification le dernier jour si demandée selon :
 - NF EN 287-1 (tout type d'aciers)
 - ASME
 - Autre à la demande

MATERIAUX CONCERNES

(à préciser lors de l'inscription)

- Aciers non alliés et faiblement alliés.
- Aciers inoxydables.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports PowerPoint™ ALW™.
- Démonstrations pratiques en ateliers.
- Une cabine de soudage par stagiaire.
- Manuel pédagogique pour chaque stagiaire.

Lieu de réalisation	Dans vos locaux ou au CFS
Durée	5 jours
Date de réalisation	Nous consulter
Tarif	Nous consulter
Contact	Le CFS : Tél. 01 34 21 33 33 Fax 05 49 94 94 94