

Soudage manuel



Brasage du cuivre

Stage CH10 - Codification EN : 311

Initiation

NIVEAU REQUIS

Personnel souhaitant améliorer ses compétences manuelles ou la qualité des brasures réalisées avec le procédé concerné par ce stage.

OBJECTIFS DU STAGE

Apprendre à braser au chalumeau oxy-acétylénique sur le cuivre et les alliages cuivreux

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer leurs pièces avant de réaliser le brasage dans les meilleures conditions (décapage, nettoyage...).
- Optimiser le choix des produits d'apport, du type de chalumeau, du type de buse en fonction des travaux à réaliser.
- Trouver les bons débits gazeux à régler sur les chalumeaux afin d'obtenir les différentes flammes.
- Réaliser des brasures d'aspect convenable (Etude des jeux, mouillage et capillarité).

CONTENU DU STAGE

Aspect théorique

- Rappel du principe du procédé oxy-acétylénique.
- Description d'une installation de soudage oxy-acétylénique.
- Rappel des préparations à effectuer selon les épaisseurs et les nuances des métaux à assembler.
- La flamme oxy-acétylénique :
 - défauts des brasures, remèdes.
 - définition du brasage et conceptions à éviter et conseillées.
- Respect des règles d'hygiène et sécurité liées au procédé.

CONTENU DU STAGE

Aspect pratique

- Exercices :
 - démonstrations du mouillage,
 - joints en angle intérieur et à clin,
 - brasage de tubes en cuivre et alliages emboîtés (axe vertical et horizontal).

VALIDATION DES ACQUIS

- Contrôle des connaissances acquises sur éprouvette en fin de stage.

MATERIAUX CONCERNES

- Cuivre et alliages cuivreux.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports PowerPoint™ ALW™.
- Démonstrations pratiques en ateliers.
- Une cabine de soudage par stagiaire.
- Manuel pédagogique pour chaque stagiaire.

Lieu de réalisation	Dans vos locaux ou au CFS
Durée	3 jours
Date de réalisation	Nous consulter
Tarif	Nous consulter
Contact	Le CFS : Tél. 01 34 21 33 33 Fax 05 49 94 94 94