

## OE-308L

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER308L

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.50	0.40	≤0.020	≤0.020	20	10	—	—	—	—	—

## OE-308H

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER308H

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.05	0.80	0.40	≤0.020	≤0.020	19	9	—	—	—	—	—

## OE-309L

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER309L

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.40	≤0.020	≤0.020	24	13.50	—	—	—	—	—

## OE-309LMo

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER309LMo

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.40	≤0.020	≤0.020	24	13.50	2.70	—	—	—	—

## OE-316L

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER316L

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.60	0.40	≤0.020	≤0.020	18	12.50	2.50	—	—	—	—

## OE-318

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

AWS A5.9: ER318

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.05	1.30	0.40	—	—	19	12	2.70	0.70	—	—	—

## OE-347

类别:

**AWS A5.9: ER347**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.05	1.60	0.40	≤0.020	≤0.020	19.50	9.50	—	0.70	—	—	—

## OE-22 12

类别:

**EN 12072: G 22 12 H**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
≤0.12	2	1	—	—	22	12	—	—	—	—	—

## OE-S 22 09

类别:

**AWS A5.9: ER2209**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.025	1.80	0.40	≤0.020	≤0.020	23	9	3	—	—	0.12	—

## OE-S 25 10

类别:

**EN 12072: G 25 9 4 N L**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	2	0.40	≤0.020	≤0.020	26	10	4	—	—	0.25	—

## OE-904L

类别:

**AWS A5.9: ER385**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.025	1.90	0.40	≤0.020	≤0.020	20	25	4.60	—	1.50	—	—

## OE-20.16L

类别:

**EN 12072: G 20 16 3 Mn L(近似)**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	7	0.20	≤0.020	≤0.020	20	16	3	—	—	0.15	—

## OE-310

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER310**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.12	1.80	0.45	≤0.020	≤0.020	26	20.80	0.30	—	—	—	—

## OE-312

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER312**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.10	1.80	0.40	≤0.020	≤0.020	30	10	—	—	—	—	—

## OE-316H

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER316H**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.05	1	0.40	≤0.020	≤0.020	19	12	2.50	—	—	—	—

## OE-317L

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER317L**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.40	≤0.020	≤0.020	19	14	3.50	—	—	—	—

## OE-318Si

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER318**

**EN 12072: G 19 12 3 Mn Si**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.04	1.30	0.85	≤0.020	≤0.020	19	12	2.50	0.70	—	—	—

## OE-410L

类别:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

**AWS A5.9: ER410**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.03	0.40	0.30	—	—	13	—	—	—	—	—	—

## OE-410

类别:
<b>AWS A5.9: ER410</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
≤0.12	≤0.40	≤0.50	—	—	13	—	—	—	—	—	—

## OE-410NiMo

类别:
<b>AWS A5.9: ER410NiMo</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
≤0.06	0.50	0.30	—	—	12	4.50	0.50	—	—	—	—

## OE-420

类别:
<b>AWS A5.9: ER420</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.30	0.20	0.40	—	—	13	—	—	—	—	—	—

## OE-430

类别:
<b>AWS A5.9: ER430</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
≤0.10	≤0.60	≤0.50	—	—	16	—	—	—	—	—	—