

OE-S C276

全焊缝金属成分 (典型值, %)

类别:

AWS A5.14: ERNiCrMo-4

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu
0.02	0.60	0.10	—	—	15	余量	16	—	5	4	—

OE-S600

全焊缝金属成分 (典型值, %)

类别:

AWS A5.14: ERNiCr-3

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu
0.02	3	0.10	—	—	20	余量	—	2.50	0.40	—	—

OE-S625

全焊缝金属成分 (典型值, %)

类别:

AWS A5.14: ERNiCrMo-3

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Cu
0.015	0.03	0.09	≤0.020	≤0.015	21	余量	9	3.90	0.30	—	—