

## OE-S2CrMo1

类别:
<b>AWS A5.23: EB2</b>
<b>EN 12070: SCrMo1</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.12	1	0.20	≤0.020	≤0.020	1.20	—	0.50	—	—	—	—

## OE-S1CrMo2

类别:
<b>AWS A5.23: EB3</b>
<b>EN 12070: SCrMo2</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.12	0.50	0.20	≤0.020	≤0.020	2.50	—	1	—	—	—	—

## OE-S1CrMo5

类别:
<b>AWS A5.23: EB6</b>
<b>EN 12070: SCrMo5</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	0.50	0.30	≤0.020	≤0.020	5.50	—	0.50	—	—	—	—

## OE-CROMO S225

类别:
<b>AWS A5.23: EB3R</b>
<b>EN 12070: SCrMo2</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.13	0.80	0.20	≤0.010	≤0.010	2.50	—	1	—	—	—	—

## OE-CROMO S225V

类别:
<b>AWS A5.23: EGR</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.13	0.80	0.20	≤0.010	≤0.010	2.50	—	1	—	—	—	—

## OE-KV7M

类别:
<b>AWS A5.23: EB9</b>
<b>EN 12070: SCrMo91</b>

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	0.50	0.15	≤0.010	≤0.010	9	0.60	1	0.07	0.20	—	—