

OE-S1

类别:
AWS A5.17: EL 12
EN 756: S1

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	0.50	0.10	≤0.020	≤0.020	—	—	—	—	—	—	—

OE-S2

类别:
AWS A5.17: EM 12K
EN 756: S2

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1	0.10	≤0.010	≤0.010	—	—	—	—	—	—	—

OE-S4

类别:
AWS A5.17: EH 14
EN 756: S4

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.90	0.10	0.010	0.010	—	—	—	—	—	—	—

OE-SD3

类别:
AWS A5.17: EH 12K
EN 756: S3Si

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.70	0.30	0.010	0.006	—	—	—	—	—	—	0.04

OE-S2Mo

类别:
AWS A5.23: EA2
EN 756: S2Mo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1	0.20	≤0.020	≤0.020	—	—	0.50	—	—	—	—

OE-S2NiCu

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1	0.25	≤0.020	≤0.020	0.30	0.20	—	—	—	—	0.40

类别:
AWS A5.23: EG
EN 756: SNi1Cu

OE-SD3Mo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.60	0.10	0.010	0.006	—	—	0.50	—	—	—	0.04

类别:
AWS A5.23: A3
EN 756: S3Mo

OE-SD2 1NiCrMo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1	0.25	—	—	1.10	1	0.50	—	—	—	—

类别:
AWS A5.23: EG

OE-SD3 1Ni ¼Mo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.50	0.25	—	—	—	1	0.25	—	—	—	—

类别:
AWS A5.23: EG
EN 756: S0

OE-SD3 1Ni ½Mo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.12	1.80	0.20	≤0.015	≤0.015	—	0.90	0.60	—	—	—	—

类别:
AWS A5.23: EG
EN 756: S3NiMo1

OE-SD3 NiMo1

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.60	0.15	≤0.015	≤0.015	—	0.90	0.50	—	—	—	—

类别:
AWS A5.23: EG
EN 756: S3NiMo1

OE-SD3 2NiCrMo

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.50	0.20	—	—	0.70	2.40	0.50	—	—	—	—

类别:

AWS A5.23: EG

EN 756: S3Ni2,5CrMo

OE-S2 Ni2

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.06	1	0.20	≤0.015	≤0.015	—	2.30	—	—	—	—	—

类别:

AWS A5.23: ENi2

EN 756: S2Ni2

OE-S2 Ni3

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.08	1	0.20	≤0.015	≤0.015	—	3.20	—	—	—	—	—

类别:

AWS A5.23: ENi3

EN 756: S2Ni3

TIBOR 22

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.30	≤0.10	—	—	—	—	0.40	—	—	—	—

类别:

AWS A5.23: EG

TIBOR 33

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.07	1.20	0.30	≤0.015	≤0.015	—	—	0.50	—	—	—	—

类别:

AWS A5.23: EG