

TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 312



应用和性能:

TIG 不锈钢焊棒，焊接或堆焊难焊钢种。适合焊接过渡层。优异的力学性能和良好的冲击韧性让该焊丝适应众多应用领域。

分类：

AWS A5.9: ER 312
EN 12072: W 29 9

母材：

异种钢和难焊钢种

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.10	1.80	0.40	≤0.030	≤0.020	29	9	—	—	—	—	12-20

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥450	≥650	≥22	≥47

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体: **EN 439:I1 (Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

