

TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 310



应用和性能:

TIG 焊棒，归属 25Cr-20Ni 的 ER310 分类。适合焊接同种钢或者异种钢。全奥氏体焊缝金属。优异的高温耐腐蚀性能。

分类：

AWS A5.9: ER 310
EN 12072: W 25 20

母材：

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi 25-21) , 1.4841 (X15CrNiSi 25-21) , 1.4828 (X15CrNiSi 20-12)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.12	1.80	0.60	≤0.030	≤0.020	26	21	0.30	—	—	—	—

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥550	≥30	≥47

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体: **EN 439:I1 (Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4, 3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

