

# TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

## INERTROD 307



### 应用和性能:

TIG 焊棒，焊接异种钢，调质钢、13%Mn 钢、Cr 钢和防弹钢板。良好的力学性能和耐磨性。适用于堆焊过渡层。

### 分类：

|                              |
|------------------------------|
| <b>AWS A5.9: ER 307 (近似)</b> |
| <b>EN 12072: G 18 8 Mn</b>   |

### 母材：

装甲钢板，异种钢，X 120 Mn 12 (1.3401)，1.4370

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**DB, TÜV**

### 全焊缝金属成分 (典型值, %)

| C    | Mn | Si   | P      | S      | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | N | FN |
|------|----|------|--------|--------|----|----|----|----|----|---|----|
| 0.10 | 7  | 0.80 | ≤0.030 | ≤0.030 | 19 | 9  | —  | —  | —  | — | ≤5 |

### 全焊缝金属力学性能

| 热处理 | 屈服强度<br>N/mm <sup>2</sup> | 拉伸强度<br>N/mm <sup>2</sup> | 延长率<br>A <sub>5</sub> % | 冲击功 ISO-V (J)<br>20°C |
|-----|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------|
| 焊态  | ≥420                      | ≥590                      | ≥30                     | ≥50                   |

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439:I1 (Arcal 1)**

### 包装：

| 直条焊棒          |      |
|---------------|------|
| 直径 [mm]       | 2.4  |
| 长度 [mm]       | 1000 |
| 单位包装平均重量 [kg] | 5    |

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

