TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 316L

应用和性能:

TIG 不锈钢焊棒，最大碳含量 0.03%。优异的力学性能和耐化学腐蚀能力，适合化学成分与其相同的不锈钢的对接焊或者堆焊。

分类：

AWS A5.9: ER 316L
EN 12072: W 19 12 3L

母材：

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2)，1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)，1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)，1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)，AISI 316L

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证： **DB，TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.40	0.45	≤0.025	≤0.020	19	12.50	2.60	—	—	—	5-10

全焊缝金属力学性能

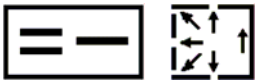
热处理	屈服强度 N/mm^2	拉伸强度 N/mm^2	延长率 A_5 %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥510	≥30	≥47

试验气体：EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439:I1 (Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.0，1.2，1.6，2.0，2.4，3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：