

TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 309LMo



应用和性能:

25Cr-12Ni 低碳高钼合金系 TIG 不锈钢焊棒，焊接 AISI 309 奥氏体不锈钢。也适用于焊接异种钢和过渡层。

分类：

AWS A5.9: ER 309L Mo
EN 12072: W 23 12 2L

母材：

碳钢和低合金钢堆焊

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.03	1.60	0.45	≤0.030	≤0.020	22	15	2.70	—	—	—	10-20

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥550	≥30	≥47

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439:I1 (Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

