

# TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

## INERTROD 309L



### 应用和性能：

TIG 不锈钢焊棒，焊接 AISI 309 奥氏体不锈钢，也用于焊接异种钢和过渡层。优异的高温抗氧化能力。

### 分类：

<b>AWS A5.9: ER 309L</b>
<b>EN 12072: W 23 12 L</b>

### 母材：

A312 TP309S，碳钢和不锈钢之间的异种钢接头焊接

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**TÜV**

### 全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.45	≤0.030	≤0.020	24	13	—	—	—	—	10-20

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥520	≥30	≥47

试验气体：EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439:I1 (Arcal 1)**

### 包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

