

TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 308L



应用和性能:

TIG 不锈钢焊棒，焊接 AISI 304 和 AISI304L 奥氏体不锈钢。优异的耐腐蚀性能和良好的机械性能。

分类：

AWS A5.9: ER 308L
EN 12072: W 19 9 L

母材：

1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNi18-10), 1.4541 (X6CrNiTi18-10)

AISI 304 –304L –302

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**DB, TÜV, MMI**

全焊缝金属成分 (典型值， %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.45	≤0.025	≤0.020	20	10	0.20	—	—	—	5-10

全焊缝金属机械性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -196°C
焊态	≥350	≥520	≥35	≥60

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439:I1 (Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

