

TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

INERTROD 25 10 4



应用和性能:

TIG 不锈钢焊棒，焊接超级双相不锈钢（UNS 32520、UNS 32750、UNS 32760）。典型应用诸如焊接压力容器。热输入必须控制在 0.4-1.4KJ/mm 范围内。

分类：

EN 12072: W 25 9 4 L

母材：

SAF 2507, Uranus 47N, UNS S32750, ASTM A182 F53

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.03	1	0.50	≤0.020	≤0.020	25	9.50	4	—	—	0.22	35-70

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -30°C
焊态	≥550	≥620	≥18	≥30

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体: EN 439: I1 (Arcal 1)

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	2.4
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

