

# TIG 焊棒：不锈钢和耐热钢

## INERTROD 22 9 3



### 应用和性能:

TIG 不锈钢焊棒，焊接双相不锈钢。焊缝金属具有优异的耐腐蚀能力和力学性能。

### 分类:

<b>AWS A5.9: ER 2209</b>
<b>EN 12072: W 22 9 3 NL</b>

### 母材:

1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3) , UNS S31803 – S31500 – S31200 – S32304

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证: **TÜV**

### 全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.70	0.50	≤0.030	≤0.020	23	9	3	—	—	0.15	30-65

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) -50°C
焊态	≥450	≥600	≥26	≥100

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体: **EN 439:I1 (Arcal 1)**

### 包装:

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置:

