

# 实心焊丝：不锈钢和耐热钢

## INERTFIL 904L



### 应用和性能：

实心不锈钢焊丝，焊接 AISI 904L 奥氏体不锈钢。低碳。优异的抗晶间腐蚀和点蚀能力。

### 分类：

<b>AWS A5.9: ER 385L</b>
<b>EN 12072: G 20 25 5 Cu L</b>

### 母材：

URANUS B6, AISI 904L, 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5), 1.4439 (X2CrNiMoN17-13-5),

1.4537 (X1CrNiMoCuN25-25-5)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证： TÜV

### 全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.025	1.90	0.40	≤0.020	≤0.020	20	25	4.50	—	1.50	—	—

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) -70°C
焊态	≥410	≥560	≥35	≥100

试验气体： EN 439: M13(Cargal 1)

### 保护气体： EN 439:M13 (Cargal 1)

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

### 电流条件 / 极性 / 焊接位置：

