

# 实心焊丝：不锈钢和耐热钢

## INERTFIL 410NiMo



### 应用和性能:

实心焊丝，适用于焊接 AISI 410 NiMo 不锈钢。由于此类钢具有自淬硬性，为获得足够的塑性，常要求预热和消除应力热处理。

### 分类：

<b>AWS A5.9: ER 410 NiMo</b>
<b>EN 12072: G 13 4</b>

### 母材：

ASTM CA6NM, G-X5CrNi13-4, Z6CND1304M

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证：

### 全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.05	0.60	0.50	≤0.030	≤0.020	12.50	4	0.70	—	—	—	—

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥500	≥760	≥20	≥47

试验气体：EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：**EN 439:M13 (Cargal 1)**

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

