

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 347



应用和性能：

实心不锈钢焊丝，焊接稳定化的奥氏体不锈钢 AISI 321 和 AISI 347。添加 Nb+Ta 明显提高了熔敷金属的抗氧化能力。

分类：

AWS A5.9: ER 347
EN 12072: G 19 9 Nb

母材：

1.4541 (X6CrNiTi18-10)，1.4301 (X4CrNi18-10)，1.4550 (X6CrNiNb18-10)，AISI 347—321

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**DB, TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.06	1.60	0.45	≤0.030	≤0.030	19.50	10	—	0.80	—	—	5-10

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥400	≥550	≥30	≥47

试验气体：EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：**EN 439:M13 (Cargal 1)**

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

