

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 312



应用和性能:

实心不锈钢焊丝，焊接或堆焊难焊钢种。适合耐磨堆焊时焊接过渡层。优异的力学性能和良好的冲击韧性意味着该焊丝适用于众多应用领域。

分类：

AWS A5.9: ER 312
EN 12072: G 29 9

母材：

异种钢和难焊钢种

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.10	1.80	0.40	≤0.030	≤0.020	29	9	—	—	—	—	12-20

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥450	≥650	≥22	≥47

试验气体: EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：EN 439:M13 (Cargal 1)

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

