

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 310



应用和性能:

实心不锈钢焊丝，归属 25Cr-20Ni 的 ER310 级别。适合同组分钢或异种钢的焊接。全奥氏体焊缝金属。优异的高温耐腐蚀性能。

分类：

AWS A5.9: ER 310
EN 12072: G 25 20

母材：

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi 25-21) , 1.4841 (X15CrNiSi 25-21) , 1.4828 (X15CrNiSi 20-12)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.12	1.80	0.60	≤0.030	≤0.020	26	21	—	—	—	—	—

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥550	≥30	≥47

试验气体: EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：EN 439:M13 (Cargal 1)

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

