

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 307



应用和性能:

实心焊丝，焊接异种钢，调质钢、13%Mn 钢、Cr 钢和防弹钢板。良好的力学性能和耐磨性。适用于焊接过渡层。

分类：

AWS A5.9: ER 307 (近似)
EN 12072: G 18 8 Mn

母材：

装甲钢板，异种钢，X 120 Mn 12 (1.3401)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**DB, TÜV**

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.10	7	0.80	≤0.030	≤0.030	19	9	—	—	—	—	≤5

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥420	≥590	≥30	≥50

试验气体：EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：**EN 439:M13 (Cargal 1)**

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

