

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 318Si



应用和性能:

实心不锈钢焊丝，焊接稳定化的奥氏体不锈钢 AISI 318。添加 Nb+Ta 明显提高了熔敷金属的抗氧化能力。

分类：

AWS A5.9: ER 318 (近似)
EN 12072: G 19 12 3 Nb Si

母材：

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2) ;

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11) ;

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3) ; 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证： TÜV

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.07	1.75	0.85	≤0.020	≤0.020	19	12.60	2.60	0.70	—	—	5-10

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥400	≥550	≥30	≥47

试验气体: EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：EN 439:M13 (Cargal 1)

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

