

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 309LMo



应用和性能:

低碳高钼 25Cr-12Ni 合金系实心不锈钢焊丝。焊接 AISI 309 奥氏体不锈钢和相近钢种，也用于异种钢焊接和 316L 的过渡层焊接。

分类：

AWS A5.9: ER 309L Mo (近似)
EN 12072: G 23 12 2L

母材：

碳钢和低合金钢堆焊

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.03	1.60	0.45	≤0.030	≤0.020	22	15	2.70	—	—	—	10-20

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥550	≥30	≥47

试验气体: EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体: **EN 439:M13 (Cargal 1)**

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

