

实心焊丝：不锈钢和耐热钢

INERTFIL 309L



应用和性能:

实心不锈钢焊丝，焊接 25Cr-12Ni 的奥氏体-铁素体不锈钢，运行温度低于 300°C 的应用。提供最高碳含量 0.12% 以内的 INERTFIL 309L。

分类：

| |
|---------------------------|
| AWS A5.9: ER 309L |
| EN 12072: G 23 12L |

母材：

A312 TP309S，碳钢和不锈钢之间的异种钢接头焊接

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**TÜV**

全焊缝金属成分 (典型值， %)

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | N | FN |
|------|------|------|--------|--------|----|----|----|----|----|---|-------|
| 0.02 | 1.80 | 0.45 | ≤0.030 | ≤0.020 | 24 | 13 | — | — | — | — | 10-20 |

全焊缝金属力学性能

| 热处理 | 屈服强度 N/mm ² | 拉伸强度 N/mm ² | 延长率 A ₅ % | 冲击功 ISO-V (J) 20°C |
|-----|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------|
| 焊态 | ≥350 | ≥520 | ≥30 | ≥47 |

试验气体：EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体：**EN 439:M13 (Cargal 1)**

包装：

| 盘装焊丝 | |
|---------------|---------------|
| 直径 [mm] | 0.8, 1.0, 1.2 |
| 单位包装平均重量 [kg] | 15 |

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

