

# 实心焊丝：不锈钢和耐热钢

## INERTFIL 308L



### 应用和性能:

实心不锈钢焊丝，焊接 AISI 304 和 AISI 304L 奥氏体不锈钢。优异的耐腐蚀性能和良好的力学性能。

### 分类:

<b>AWS A5.9: ER 308L</b>
<b>EN 12072: G 19 9L</b>

### 母材:

1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNi18-10), 1.4541 (X6CrNiTi18-10)

AISI 304 – 304L – 302

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证: **DB, TÜV**

### 全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.80	0.45	≤0.025	≤0.020	20	10	0.20	—	—	—	5-10

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥350	≥520	≥35	≥47

试验气体: EN 439: M13(Cargal 1)

保护气体: **EN 439:M13 (Cargal 1)**

### 包装:

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置:

