

# 实心焊丝：不锈钢和耐热钢

## INERTFIL 22 9 3



### 应用和性能：

实心不锈钢焊丝，焊接双相不锈钢。焊缝金属具有优异的耐腐蚀性能和良好的力学性能。

### 分类：

<b>AWS A5.9: ER 2209</b>
<b>EN 12072: G 22 9 3 NL</b>

### 母材：

1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)，UNS S31803 – S31500 – S31200 – S32304

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证： TÜV

### 全焊缝金属成分 (典型值， %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.02	1.70	0.50	≤0.030	≤0.020	23	9	3	—	—	0.15	30-65

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) 20°C
焊态	≥450	≥600	≥26	≥80

试验气体：EN 439: M13(Cargal 1)

### 保护气体：EN 439:M13 (Cargal 1)

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	15

请垂询更多供货形式。

### 电流条件 / 极性 / 焊接位置：

