

# FORM-AT



Formation  
et Assistance  
Technique pour  
l'amélioration de  
la performance  
de votre outil  
de production

***Maintenez votre outil de production à son maximum d'efficacité en choisissant la prestation adaptée...***

**Les avantages de FORM-AT :**

- Une remise à niveau de vos soudeurs et/ou opérateurs axée sur les procédés utilisés sur votre propre équipement de production.
- Une utilisation optimale de votre outil sur les différents cas traités.
- Une formalisation de vos modes opératoires de soudage et/ou de coupage.
- Une prestation assimilable à de la formation en atelier

# FORM-AT

Au travers d'une expertise adaptée à votre propre production, FORM-AT vise à l'amélioration de votre fabrication automatisée en intervenant sur deux axes :

- les compétences de vos opérateurs soudeurs (volet formation),
- la mise en œuvre des outils de production (Plasma et TIG, Arc Submergé, MIG et MAG, Oxycoupage et Coupage Plasma) (volet assistance technique).

## • Volet formation :

La formation proposée est un complément sur le procédé de soudage ou de coupage mis en œuvre ainsi que sur les modalités d'utilisation de votre machine.

Elle est axée sur les types d'assemblages que vous rencontrez (influence des paramètres dans ces cas de figure, défauts typiques - remèdes, potentialités offertes par la machine, comportements préventifs...).

Elle prend en compte les règles d'hygiène et de sécurité liées à l'utilisation de l'installation.

## • Volet assistance technique :

L'assistance technique est ciblée sur votre production pour :

- améliorer votre productivité (cadence, vitesse...),
- améliorer votre qualité (face de coupe, défauts visibles en CND...),
- réduire vos taux de rebut,
- ou simplement formaliser vos modes opératoires pour répondre à un besoin d'assurance qualité.

## Le forfait 3 jours

Il permet de travailler au maximum sur 3 cas\* d'application en soudage et 1 cas\*\* d'application en coupage.

\* Exemple de cas d'application en soudage Plasma : un mode opératoire de soudage circulaire avec fermeture du key hole pour une épaisseur et une nuance.

\*\* Exemple de cas d'application en coupage : un procédé (Oxycoupage ou Plasma O<sub>2</sub>, Plasma N<sub>2</sub>, Plasma Ar-N<sub>2</sub>, Dual Gaz...), et toutes les épaisseurs client dans une nuance donnée.



## Des gains immédiats

### En temps de fabrication :

- ▶ Limitation de vos arrêts de production par une maintenance 1<sup>er</sup> niveau.
- Optimisation de vos taux de dépôts.

### En temps après le soudage :

- ▶ Limitation des défauts.
- Diminution du parachèvement :
  - projections,
  - meulage des reprises ou sursoudage.

### En consommation :

- ▶ - de gaz,
- de métal d'apport,
- de pièces d'usures : tubes contact, buses, électrodes tungstène, ...

