

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

FLUXINOX 318



应用和性能:

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接稳定化和非稳定化的耐腐蚀 Cr-Ni-Mo 奥氏体不锈钢。焊缝金属在 400℃ 以下温度耐晶间腐蚀，800℃ 以下无氧化皮。FLUXINOX 318 具有出众的、无飞溅的焊接特性。角焊缝易脱渣。焊道平整光滑，无咬边，焊道表面光亮。

分类:

EN 12073: T 19 12 3 Nb R M 3 / T 19 12 3 Nb R C 3

母材:

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2) ;

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11) ;

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3) ; 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
≤0.04	1.50	0.80	—	—	19	12	2.80	0.40	—	—	—

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -60°C
焊态	≥350	≥550	≥25	≥32

试验气体: EN 439: M21(Arcal 21—Atal 6)

保护气体: EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)

包装:

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.2
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置:

