

# 药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

## FLUXINOX 310



### 应用和性能:

合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接耐热 Cr 和 Cr-Ni 奥氏体不锈钢和铸钢。全奥氏体焊缝金属，1200°C 以下无氧化皮。焊缝金属不耐受含硫气体。FLUXINOX 310 具有出众的、无飞溅的焊接特性，易脱渣。焊道平整光滑，波纹细密，表面呈金属光泽，无咬边。

### 分类:

<b>AWS A5.22: E310T0-G</b>
<b>EN 12073: T 25 20 R M 3 / T 25 20 R C 3</b>

### 母材:

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi 25-21), 1.4841 (X15CrNiSi 25-21), 1.4828 (X15CrNiSi 20-12)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证:

### 全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.10	2.50	0.55	—	—	25	20	—	—	—	—	—

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) +20°C
焊态	≥350	≥550	≥30	≥40

试验气体: EN 439: M21(Arcal 21—Atal 6)

保护气体: **EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)**

### 包装:

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.2
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置:

