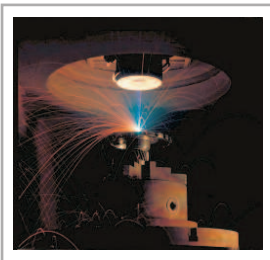


Sous-traitance Soudage faisceau d'électrons



Étude de faisabilité et soudage de vos séries de pièces



Réalisation de prototypes, présérie et moyenne série dans notre centre d'étude et de production.

- Partenariat sur vos projets
- Etude de faisabilité
- Moyens techniques spécifiques :
 - ❖ Une expertise procédé et métallurgiques
 - ❖ Un parc machines polyvalentes



Le principe du procédé

Le soudage par bombardement électronique utilise la très haute concentration en énergie d'un faisceau d'électrons pour réaliser, sous vide, une soudure profonde par fusion en limitant déformations et oxydation.

Les avantages du procédé

- Fusion localisée de matière
- Pénétration matière de 1 à 20 mm
- Assemblage de matériaux hétérogènes
- Simplifie les usinages
- Facilite les assemblages
- Economie de matière
- Création de nouveaux produits

Nos secteurs références

- Automobile
- Aéronautique
- Nucléaire
- Industrie mécanique

Nos moyens de production

- Trois installations dont la puissance des canons va de 6 à 10 KW

AVANT : pièces monobloc obtenues par un long usinage	MAINTENANT : les mêmes fonctions réalisées par assemblage puis soudage
