

# 焊剂：电渣堆焊—镍基合金

## ELT 600



### 应用和性能：

ELT 600 是高碱性烧结焊剂，用于电渣堆焊，与镍基焊带匹配，诸如 Suprastrip 625。ELT 600 具有极低的吸潮性。

特制配方提供出色的脱渣性，该焊剂获得最佳的焊道形状。焊道具有极高的抗热裂纹能力。

ELT 600 焊剂应用于石化和化工，以及核电领域的电渣带极堆焊。

受潮的焊剂应在 300—350℃ 烘干。焊剂颗粒度符合 DIN EN 760 标准：2—20 级。

### 分类：

DIN 32522 : B FB 7 6544 DC+ 40 B-2-12

### 主要组分：

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	CaF <sub>2</sub>
5%	20%	6%	60%

Boniszewski 碱度指数：4

### 全焊缝金属成分 (典型值，%)

匹配焊带	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Fe
SUPRASTRIP 625 (第2层)	0.012	0.21	0.07	21.50	余量	8.90	3.20	—	2

包装：铁桶包装，30 公斤/桶。

请垂询更多供货形式。

电流种类 / 极性：

