

焊剂：电渣堆焊—不锈钢和耐热钢

ELT 300



应用和性能：

ELT 300 是高碱性的电渣堆焊烧结焊剂，与奥氏体不锈钢焊带匹配（309L、308L 等）。

ELT 300 具有极低的吸潮性。

特制配方改良脱渣性，从而改善焊道成形。焊道体现非常好的抗热裂纹特性。

ELT 300 焊剂应用于石化和化工，以及核电领域的电渣带极堆焊。

受潮的焊剂应在 300—350℃ 烘干。焊剂颗粒度符合 DIN EN 760 标准：2—20 级。

分类：

DIN 32522 : B FB 5 64355 DC+ 30 B-2-8

EN 760 : SA AB 2Cr

主要组分：

SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	CaF ₂
6%	25%	1%	65%

Boniszewski 碱度指数：3.7

全焊缝金属成分 (典型值，%)

匹配焊带	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu
SUPRASTRIP 308L (第1层)	0.02	0.50	1.50	19.40	10.30	—	—	—	—

包装：铁桶包装，30 公斤/桶。

请垂询更多供货形式。

电流种类 / 极性：

