

TIG 焊棒：耐热抗蠕变钢

CARBOROD Mo



应用和性能：

TIG 焊棒。适用于焊接 0.5%Mo 钢和耐热钢。熔敷金属具有很高的抗冷裂能力。推荐适用核电应用。

分类：

AWS A5.28: ER70S-A1
EN 12070: W Mo Si

母材：

16 Mo3, S(P)235-S(P)460

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证： **TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	1	0.60	—	—	—	0.50

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -20°C
焊态	≥355	≥550	≥22	≥47

试验气体： EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439: I1(Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.0, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

