

TIG 焊棒：耐热抗蠕变钢

CARBOROD CrMo 2



应用和性能：

TIG 焊棒。适用于焊接低合金 2.25%Cr 钢和 10CrMo9-10 钢。焊缝具有优良的力学性能，焊缝质量达到 X 射线级别。

分类：

AWS A5.28: ER 90S-G
EN 12070: W Cr Mo 2 Si

母材：

10CrMo9-10, 12CrMo9-10, A387 Gr. 22 Cl1 and 2, A182 Gr. F22, A336 Gr. F22

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	1.0	0.70	≤0.020	≤0.020	2.50	1.0

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -29°C
690°Cx1hr	≥400	≥620	≥18	≥70

试验气体：EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439: I1(Arcal 1)**

包装：

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4, 3.2
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	5

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

