

TIG 焊棒：耐热抗蠕变钢

CARBOROD CrMo 1



应用和性能：

TIG 焊棒。适用于焊接 1.25%Cr-0.5%Mo 和 0.9%Cr-0.5Mo% 钢。焊缝具有优良的力学性能。熔敷金属抗冷裂纹。

分类：

| |
|-------------------------------|
| AWS A5.28: ER 80S-G |
| EN 12070: W Cr Mo 1 Si |

母材：

13 CrMo 4-5, 13CrMoSi5-5, G17CrMo5-5

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Mo |
|------|------|------|--------|--------|------|------|
| 0.08 | 1.20 | 0.60 | ≤0.020 | ≤0.020 | 1.20 | 0.50 |

全焊缝金属力学性能

| 热处理 | 屈服强度 N/mm ² | 拉伸强度 N/mm ² | 延长率 A ₅ % | 冲击功 ISO-V (J) -29°C |
|-----------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------------|
| 690°Cx1hr | ≥355 | ≥550 | ≥20 | ≥70 |

试验气体：EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体：**EN 439: I1(Arcal 1)**

包装：

| 直条焊棒 | |
|---------------|--------------------|
| 直径 [mm] | 1.6, 2.0, 2.4, 3.2 |
| 长度 [mm] | 1000 |
| 单位包装平均重量 [kg] | 5 |

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

