

# 实心焊丝：C-Mn钢和低合金钢

## CARBOFIL Ni1



### 应用和性能：

CARBOFIL Ni1 是镀铜实心焊丝，焊接 1%Ni 的低合金钢和低温用细晶粒钢。

### 分类：

<b>AWS A5.28: ER 80S-Ni1</b>
<b>EN 440: G 46 6 M G3Ni1</b>

### 母材：

S(P)235—S(P)460, GP240-GP280

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证：

### 全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.08	1	0.60	≤0.020	≤0.020	—	1	0.10	—	—	—	—

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) -60°C
焊态	≥470	550-680	≥20	≥47

试验气体：EN 439: M21(Arcal 21-Atal 6)

保护气体：EN 439:M21 (Arcal 21 — Atal 6)

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

