

# 实心焊丝：耐候钢

## CARBOFIL CU



### 应用和性能：

CARBOFIL CU 是镀铜实心焊丝，焊接 COR-TEN 钢等的耐候钢。熔敷金属的力学性能证明其可以被用于焊接高强度钢。

### 分类：

<b>AWS A5.28: ER 80S-G</b>
<b>EN 440: G 46 2 M (C) G0</b>
<b>EN 12534: Mn3Ni1 Cu (近似)</b>

### 母材：

S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W, S355K2W

请参考焊材和母材的允许运行温度。

### 认证：

### 全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.10	1.40	0.80	≤0.020	≤0.030	—	0.60	—	—	—	—	0.40

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	延长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) -20°C
焊态	≥460	550-650	≥24	≥60

试验气体：EN 439: M21(Arcal 21-Atal 6)

保护气体：**EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)**

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2,
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

