

实心焊丝：C-Mn钢和低合金钢

CARBOFIL 1



应用和性能：

CARBOFIL 1 是镀铜实心焊丝，在纯CO₂或 80% Ar—20% CO₂保护气体下焊接。优良的力学性能。CARBOFIL 1 适宜众多的结构钢焊接应用，获得 X 射线级的焊缝质量。

分类：

AWS A5.18: ER 70S-6
EN 440: G 42 4 M G3 Si1 / G 42 3 C G3 Si1

母材：

S(P)235—S(P)355, GP240, GP280

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**DB, GL, LRS, RINA, TÜV**

全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.08	1.50	0.90	≤0.025	≤0.025	—	—	—	—	—	—	—

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -30°C
焊态	≥420	500-640	≥24	≥47

试验气体：EN 439: M21(Arcal 21—Atal 6)

保护气体：**EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)**

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.6, 0.8, 0.9, 1.0, 1.2, 1.6
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

