

# 实心焊丝：C-Mn钢和低合金钢



## CARBOFIL 1A

### 应用和性能:

CARBOFIL 1A 是镀铜实心焊丝，在纯CO<sub>2</sub>或 80% Ar—20% CO<sub>2</sub>保护气体下焊接。CARBOFIL 1A适宜众多的结构钢焊接应用、挖掘机的制造和建筑施工。适合Fe 490 和Fe 510 型的高强碳锰钢的焊接。

### 分类：

<b>AWS A5.18: ER 70S-6</b>
<b>EN 440: G 46 3 M G4 Si1</b>

### 母材：

S(P)235—S(P)460, GP240, GP280

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：**ABS, BV, DB, DNV, GL, LRS**

### 全焊缝金属成分（典型值， %）

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu
0.06	1.70	0.90	≤0.020	≤0.030	—	—	—	—	—	—	—

### 全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm <sup>2</sup>	拉伸强度 N/mm <sup>2</sup>	伸长率 A <sub>5</sub> %	冲击功 ISO-V (J) -30°C
焊态	≥460	550-630	≥24	≥47

试验气体：EN 439: M21(Arcal 21-Atal 6)

保护气体：**EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)**

### 包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

