

Coupage automatique



Procédés de Coupage Coupage Plasma, Oxy-coupage. Installations équipées d'un directeur de commandes type HPC **Stage AC1**

NIVEAU REQUIS

Toute personne souhaitant apprendre à utiliser ce type de procédé de découpe. Toute personne ayant des aptitudes à utiliser du matériel informatique (pour les réglages).

OBJECTIFS DU STAGE

S'enquérir des possibilités offertes par la machine et le ou les procédés mis en œuvre afin de les adapter à vos fabrications.

A l'issue de la formation, en fonction du ou des procédés mis en œuvre, le ou les stagiaires doivent être capables de :

- Utiliser les boîtiers de commande de la machine et les fonctionnalités du système HPC.
- Régler, en fonction des barèmes existants, la flamme de chauffe, de surchauffe (si option) et de coupe en fonction des épaisseurs à oxycouper.
- Régler, en fonction de barèmes existants, l'arc pilote et l'arc de coupe plasma en fonction des nuances et épaisseurs à couper.
- Régler le marqueur (si option).
- Entretenir les chalumeaux et/ou la torche plasma afin d'optimiser leur durée de vie et garantir les qualités de coupe.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports PowerPoint™ ALW™.
- Démonstrations pratiques en ateliers.
- Manuel pédagogique pour chaque stagiaire.

VALIDATION DES ACQUIS

- Réalisation de découpes représentatives de la production en fin de stage.

MATÉRIEL CONCERNE

- Installations de coupage automatiques équipées d'un directeur de commande HPC.

CONTENU DU STAGE

Aspect théorique

- Descriptif de la machine .
- Présentation des fonctions du système HPC
- Principe du ou des procédés de coupage mis en œuvre.
- Choix du procédé en fonction des nuances et des épaisseurs à découper.
- Règles d'hygiène et de sécurité liées à la machine et aux procédés mis en œuvre.

CONTENU DU STAGE

Aspect pratique

- Mise sous tension de la machine (gestion des arrêts d'urgence) et mouvement des différents axes de la machine.
- Choix et montage des buses d'oxycoupage et/ou choix, montage/démontage des pièces d'usure de la torche de coupage plasma.
- Utilisation des barèmes de coupe selon les procédés et les types de gaz mis en œuvre. Choix de ceux-ci en fonction des nuances et des épaisseurs des pièces à découper.
- Utilisation du directeur de commandes HPC :
 - Utilisation de la bibliothèque de formes standards
 - Réalisation de programmes
 - Modification de programmes
 - Exécution de programmes
 - Lister les programmes
 - Imbrications de pièces
 - Exploitation des fonctionnalités de l'HPC (création, extraction de données...)
- Sensibilisation au respect des recommandations d'emploi et d'entretien du matériel.

Lieu de réalisation	Dans vos locaux ou au CFS
Durée	Dépendante de l'installation, des procédés mis en œuvre et du niveau des opérateurs
Si l'installation est équipée d'un logiciel de DAO,	s'inscrire également au stage AP1.
Date de réalisation	Nous consulter
Tarif	Nous consulter
Contact	Le CFS : Tél. 01 34 21 33 33 Fax 05 49 94 94 94