

# 焊剂：埋弧堆焊—镍基合金

## AST 600



### 应用和性能：

AST 600 是碱性烧结焊剂，用于埋弧堆焊，匹配镍基焊带，诸如 SupraStrip 625 等。特制配方提供出色的脱渣性，该焊剂获得最佳的焊道形状。焊道具有极高的抗热裂纹能力。AST 600 焊剂应用于石化和化工，以及核电领域的埋弧带极堆焊。受潮的焊剂应在 300—350℃ 烘干。焊剂颗粒度符合 DIN EN 760 标准：2—20 级。

### 分类：

DIN 32522 : B AB 7 8934 DC+ 15 B-2

### 主要组分：

SiO <sub>2</sub>	MnO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	CaF <sub>2</sub>
10%	7%	39%	19%	7%	12%

Boniszewski 碱度指数：1.5

### 全焊缝金属成分 (典型值，%)

匹配焊带	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Fe
SUPRASTRIP 625 (第2层)	0.03	0.24	1	20	余量	9	3.10	—	4
SUPRASTRIP 625 (第3层)	0.01	0.20	1	21	余量	9	3.10	—	2

包装：铁桶包装，30 公斤/桶。

请垂询更多供货形式。

电流种类 / 极性：

