

焊剂：埋弧堆焊—不锈钢和耐热钢

AST 347



应用和性能：

AST 347 是烧结埋弧焊剂，匹配稳定型奥氏体不锈钢焊带，例如 SupraStrip 347 特制配方能够改善焊道成形，优良的脱渣性。

AST 347 焊剂适用于压力容器、化工和石化反应容器的埋弧带极堆焊。

受潮的焊剂应在 300—350℃ 烘干。焊剂颗粒度符合 DIN EN 760 标准：2—20 级。

分类：

DIN 32522 : B AB 6 8235 DC+ 15 B-3
EN 760 : SA AB 2

主要组分：

SiO₂	Al₂O₃	MgO	CaF₂
35%	24%	14%	13%

Boniszewski 碱度指数：0.8

全焊缝金属成分 (典型值，%)

匹配焊带	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu
SUPRASTRIP 347 (第2层)	0.045	0.90	1	19	10	—	0.50	—	—

包装：铁桶包装，30 公斤/桶。

请垂询更多供货形式。

电流种类 / 极性：

