

TIG 焊棒：耐热抗蠕变钢

AL CROMO W 225 V



应用和性能:

TIG 焊棒。适用于 2.25Cr—1Mo—0.25V 钢的 TIG 焊接。AL CROMO W 225 V 必须在纯氩气保护下焊接。参见母材的预热和焊后热处理要求。高纯度满足步冷(STC)要求。

分类:

AWS A5.28: ER 90S-G

母材:

10 CrMoV 9-10, A 336 Gr. F22V, A 541 Gr. 22V

请参考焊材和母材的许用运行温度。

认证:

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V	Cu	Ni	As	Sb	Sn
0.08	0.5	0.08	≤0.010	≤0.010	2.60	1.0	0.25	<0.05	<0.13	<0.01	<0.01	<0.01

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	伸长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -29°C
705°Cx2hr	500	660	18	≥54

试验气体: EN 439: I1(Arcal 1)

保护气体: EN 439:I1 (Arcal 1)

供货形式:

直条焊棒	
直径 [mm]	1.6, 2.0, 2.4
长度 [mm]	1000
单位包装平均重量 [kg]	25

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置:

